



ALLIAGE S-Sn99Ag0,3Cu0,7

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Alliage utilisé dans l'industrie électronique : applications de brasage à la vague.

Cet alliage ternaire, exclusivement fabriqué à partir de métaux de première fusion de très haute pureté, présente un excellent rapport performances / prix.

La teneur en argent garantit une meilleure fiabilité des joints de soudure. Face à d'autres compositions de type SnCu (avec ou sans ajout d'un élément mineur), il sécurise vos applications.

Comme pour toute nouvelle mise en place d'un alliage sans-plomb pour le brasage à la vague, nous vous recommandons d'assurer un suivi régulier des teneurs de chaque métal (Sn / Ag / Cu et Pb pour la conformité RoHS : son taux doit être inférieur à 0,1 %).

L'ajout de pastilles antioxydantes dans le bain d'alliage ralentit les phénomènes d'oxydation, tout en donnant une fluidité supérieure à l'alliage.

CARACTERISTIQUES :

- * Très bonne résistance mécanique.
- * Bonne ductilité
- * Alliage économique
- * Alliage brillant, ne se ternissant pas.
- * Très bonne conductibilité électrique.

PROPRIETES PHYSIQUES :

Teneur Étain, Sn :	Restant
Teneur Cuivre, Cu :	0.45 % à 0.9 %
Intervalle de fusion :	217-227°C
Masse spécifique :	7.3
Résistance mécanique :	Dureté Brinell : 14
Conductibilité électrique :	14 % IACS
Résistivité électrique :	12 μ cm

ASSURANCE QUALITÉ

Chaque livraison est identifiée par son lot de fabrication muni du certificat de conformité correspondant.

Composition chimique correspondant à celle de stocks disponibles à la date de l'édition et pouvant être sujette à modification. Ces teneurs ne sont qu'indicatives et ne sauraient engager contractuellement TELAMETAL