



ALLIAGE S-Sn63 Pb37

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Alliage de brasage binaire utilisé dans de nombreux domaines :

* électricité, électroménager, électronique et en particulier pour le brasage des circuits imprimés sur machines automatiques.

Alliage eutectique proche (réel : 61.9 %).

NORME :	Internationale :	Métal : ISO 9453	Flux: ISO 9454.1
	Française:	Métal : NF EN 29453 - C 90550	Flux : NF EN 29454.1 type..
	Allemande :	Métal : DIN EN 29453 - DIN 1707	Flux : DIN EN 29454.1 : DIN 8516 Typ..
	Anglaise :	Métal : BS EN 29453 - BS 219	Flux : BS EN 29454.1

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Teneur Étain, Sn :62.5 à 63.5 %
Teneur Plomb, Pb :Restant
Intervalle de fusion :183° C - 184° C
Taux maximum d'impuretés :0.05 %
Masse spécifique :8.5
Viscosité à 250 :1.5 Cp
Température d'utilisation :240° pour machine
Résistance mécanique :Dureté Brinell : 14
Contrainte de cisaillement : 40 N/mm ²
Conductibilité électrique :12 %/Cu

ASSURANCE QUALITÉ

Chaque livraison est identifiée par son lot de fabrication muni du certificat de conformité correspondant.

Composition chimique correspondant à celle de stocks disponibles à la date de l'édition et pouvant être sujette à modification. Ces teneurs ne sont qu'indicatives et ne sauraient engager contractuellement TELAMETAL