

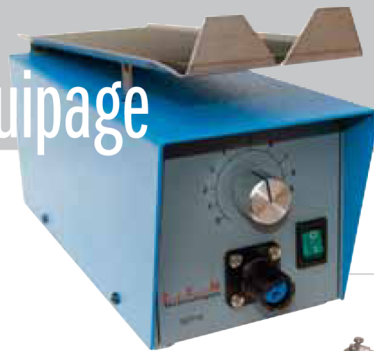
Dénudage, dégainage, déguipage

La dénudeuse thermique est prévue pour exécuter des dénudages d'isolants dits "haute température" comme le kapton ou le téflon, sans meurtrir l'âme du fil.

Avec le bloc BDT1A

- ergonomique** pour une prise en main agréable
- montée rapide en température** grâce à une électronique de pointe
- identification automatique** par le bloc BDT1A du modèle de pince

Les pinces et blocs d'alimentation sont fournis séparément, mais les pinces ne peuvent fonctionner sans BDT1A



Bloc d'alimentation BDT 1A
(chauffe à prise de pince)

Pince PC 3/5 à pression constante pour fils torsadés, Procédé unique



Pince PC3N standard

PC3NP : Légère et maniable pour AWG 26 à 36



PC4N : Pour dénuder plus loin grâce à son inclinaison. Idéale pour dégainage

KIT.REG : permet la lecture directe de la longueur de dénudage



PC3NEG182022 : pince à gauge définie

CCT : Couteau Thermique (découpe tresse, frets..)



Tableau des concordances bloc d'alimentation / pinces / électrodes

PINCES	BLOC D'ALIMENTATION						
	BLOC BDT1-A						BLOC BDT3-A
	PC3N	PC3NP	PC3/5	PC3NEG18	PC3NEG20	PC4N	PC3NC
ELECTRODES							
POUR GAUGES AWG	De 8 à 28	De 26 à 36	De 8 à 28	De 18 à 22	De 20 à 24	Inf à 8	De 8 à 28
Fils torsadés			●				
Electrodes EEDT2	●		●			Sur demande	●
Electrodes TEDT2	●		●				●
Electrodes EPNP		●					
Electrodes EG182022				●			Sur demande
Electrodes EG202224					●		Sur demande
Electrodes EDT2PA (inf à 8)	●		●			●	●

EEDT2

EDT2PA

EG182022

TEDT2

EPNP



Caractéristiques techniques du BDT1A

Alimentation	230 V / 50 Hz
Alimentation secondaire	Variable de 0 à 2,1 VAC
Puissance	80 W
Dimensions	L x l x H mm 250 x 95 x 150 mm
Déclenchement de la chauffe	A prise de pince